

关于我们

苏州欣协生物科技有限公司(以下简称欣协生物)始创于2021年,专注于细胞和基因治疗(CGT)领域的科创研发,竭诚为全球生命科学提供自动化、定制化、一体化的整体解决方案服务。



创建以来,公司以“用科技守护生命与健康”为使命,围绕CGT领域研产销一体化和国产化进行产业布局,筹建了近5000m²办公研发实验室及GMP级洁净车间,包括细胞工艺、流式分析和分子生物学等多个功能实验室;研发产品也已覆盖领域中设备、试剂和耗材三大品类10000多种,已通过ISO9001、ISO13485质量管理体系认证,具备I类医疗器械生产资质、II类以及III类医疗器械经营资质等,核心产品Sophcyte® Kunlun全自动细胞制备一体机、Sophcyte® Changbai细胞分选平台已获得欧盟CE认证、美国FDA DMF备案,全面保证了产品的稳定性和数据追溯性。2023年,公司获评高新技术企业认定。

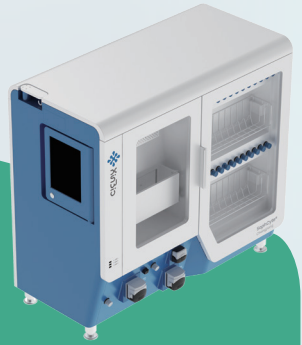


为更好的促进研发成果的转化、输出与落地,欣协生物依托于苏州研发实力,相继在上海开设运营中心,广东成立研发中心、香港成立海外运营中心,并同时在北京、南京、杭州、长沙,武汉等地开设办事处;立足华东,辐射全球,为行业产品品质升级赋能,助力我国CGT领域高质量发展。

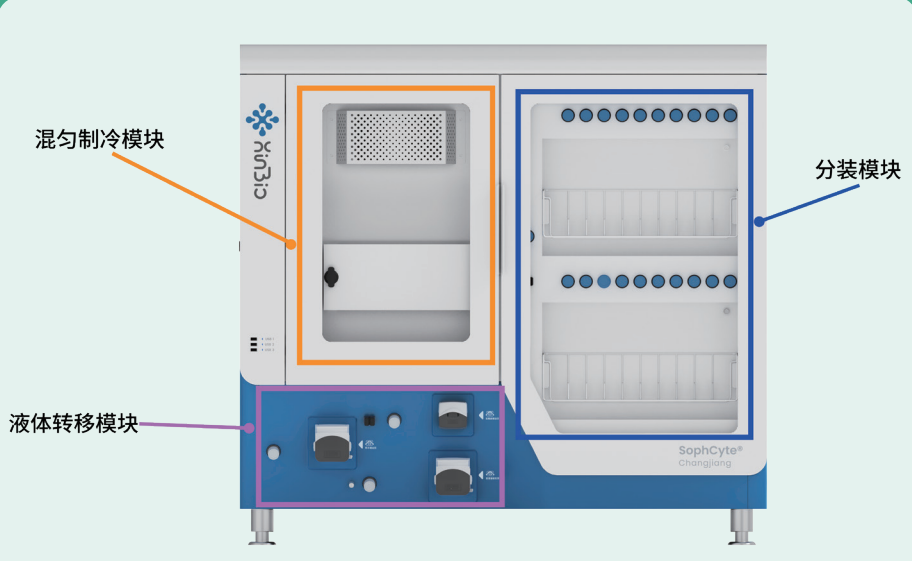
作为吴江区2021年度重点引进企业,欣协生物连续获评苏州市吴江崇本人才计划、吴江区领军人才计划、国家科技型中小企业、苏州市“独角兽”培育企业等资质,并得到众多政策性奖励和配套福利保障。



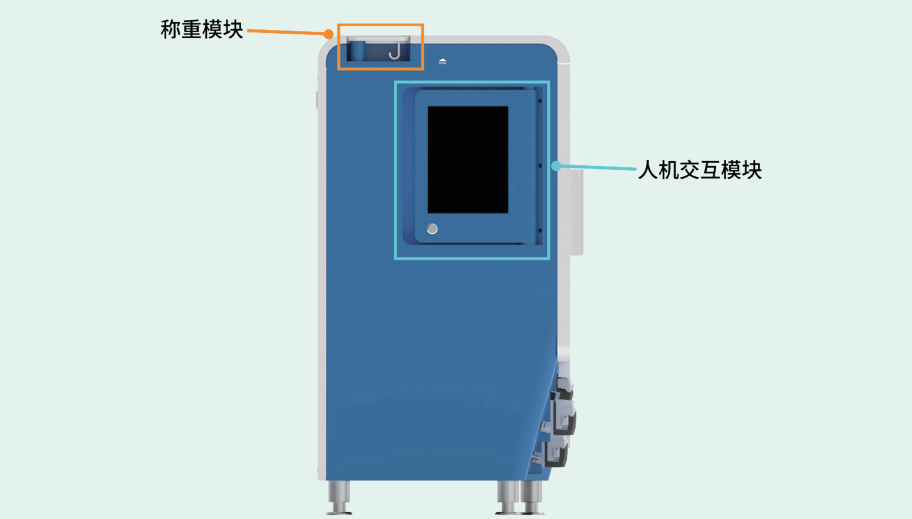
SophCyte®Changjiang 自动低温分装系统



SophCyte®Changjiang自动低温分装系统是基于低温存储技术的自动化细胞分装系统,搭配一次性管路,通过简单的管路安装、参数设置,即可在无菌条件下实现样本和混合的分装。整个过程安全高效,混匀效果好,降温速度快,分装速度快,分装精度高。在实现细胞分装功能基础上,该系统还可以根据工艺需求进行灵活的参数设置和流程优化,同时满足分级权限管理、电子记录和审计追踪的功能,并预置远程操作端口。



1-1 正视图



1-2 左视图

✧ 应用领域



细胞研究



外泌体研究



病毒研究

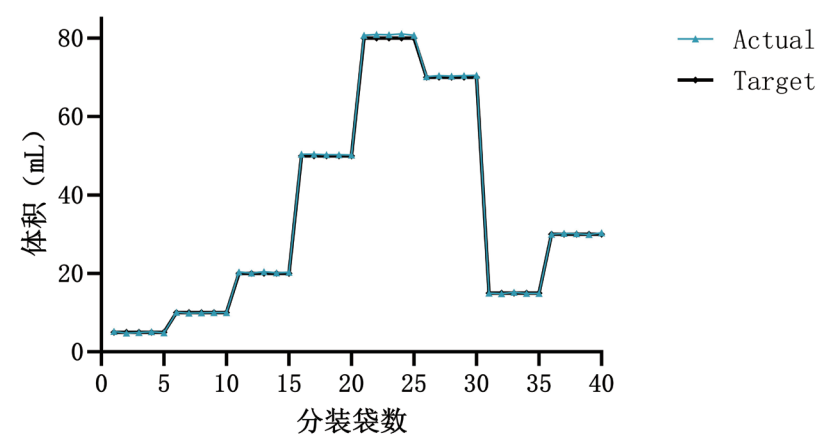
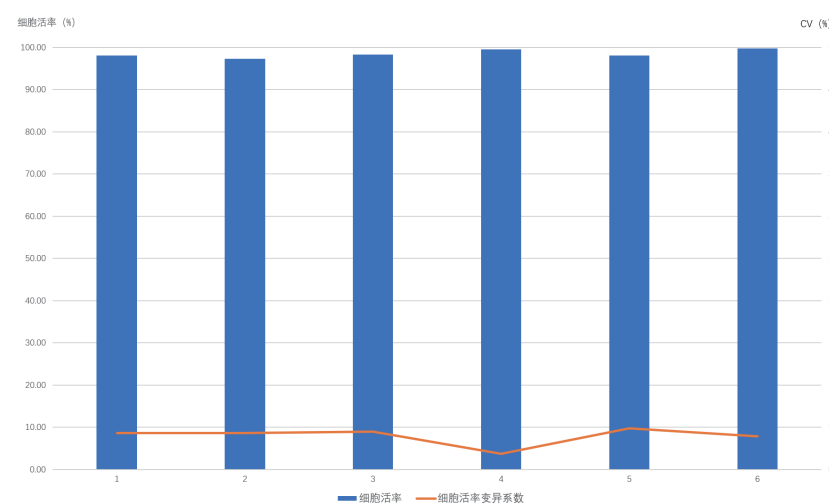
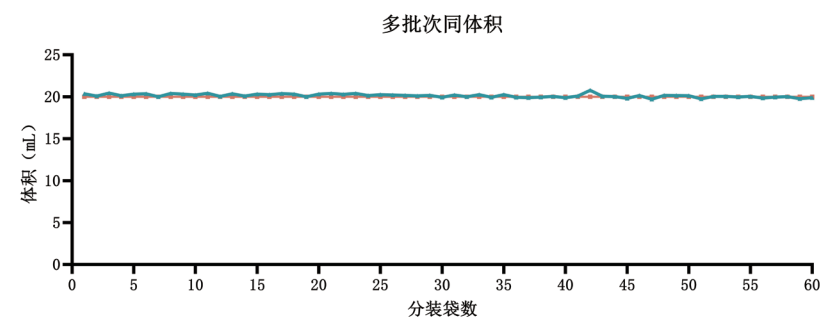


质粒研究

✧ 设备参数

环境温度范围	10℃~35℃
相对湿度范围	20%~80%
大气压力范围	85Kpa~105KPa, 海拔不高于2500m
贮存温度	0℃~40℃
同批次分装体积误差	分装体积5-10mL, 体积误差≤10%; 分装体积10-20mL, 体积精度≤5%; 分装体积≥20mL, 体积精度≤2%
同批次分装密度误差	细胞直径<10μm, 密度误差≤5%; 细胞直径>10μm, 密度误差≤10%
单批次最大分装袋数	20袋
设备尺寸	1170×590×1000mm (d×w×h)
重量	90kg
电源	AC220V, 50Hz
额定功率	800W
USB接口	3个
显示器	12.1' 触控屏
运行系统	Linux系统
软件功能	内置程序, 可定制
管路耗材	一次性全封闭耗材

* 参考数据



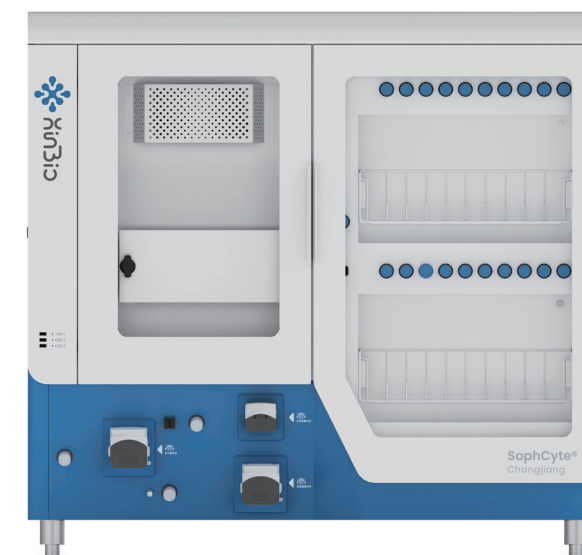
苏州欣协生物科技有限公司
Suzhou Xinbio Co., Ltd.

研发生产基地
R&D and Production
苏州: 苏州吴江区龙桥路1368号青禾创客空间3层

运营中心
Operation Center
上海: 上海市浦东新区祥科路257号云飞大厦1101A室

华南研发生产基地
R&D and Production Base
广东: 广东省中山市火炬开发区神农路6号2幢东三楼

境外运营中心
Overseas Operations Center
香港: Unit 83,3/F Yau Lee Ctr NO.45 Hoi Yuen Rd Kwun Tong, Hong Kong



联系我们
Contact Us

电话: 400-863-1188
官网: www.xinxiebio.com
邮箱: info@szxxbio.com



扫描二维码
关注微信公众号

SophCyte® Changjiang
自动低温分装系统